

DER

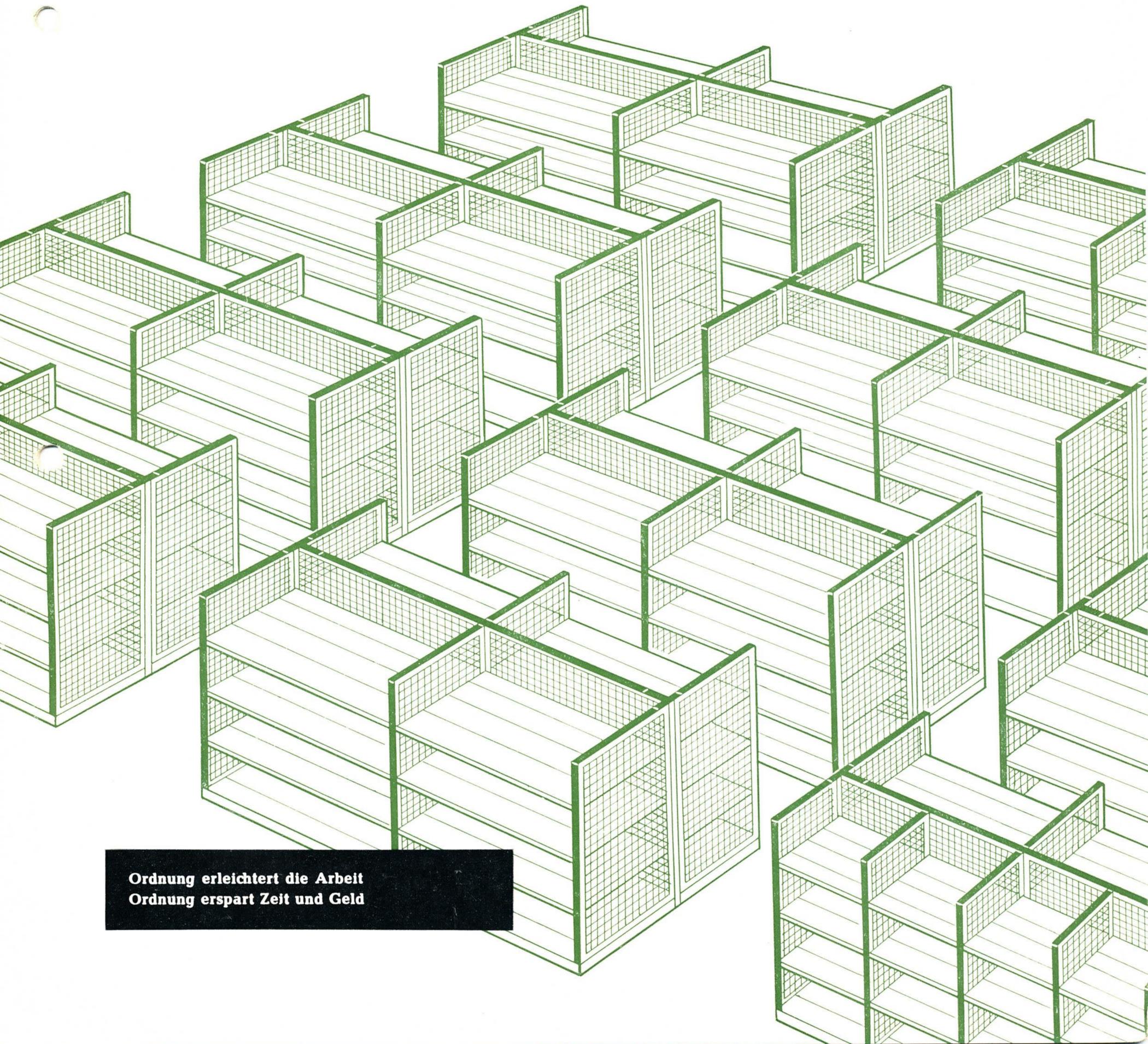


BERATER

Gitterregale – Lagergestelle

MITTEILUNGEN FÜR DEN VW-ERSATZTEILE-DIENST · NR. 4 · JUNI 1954

***Mehr Licht, bessere Übersicht
und größere Beweglichkeit – durch Gitterregale!***



**Ordnung erleichtert die Arbeit
Ordnung erspart Zeit und Geld**

Allein mit der monatlichen Bestellung von Original-VW-Ersatzteilen, einer gutsortierten und ausreichenden Bevorratung ist längst nicht alles getan.

Zur Durchführung eines mustergültigen VW-Ersatzteile-Dienstes gehört vor allen Dingen Ordnung.

Diese Feststellung trifft auf alle Arbeiten im VW-Ersatzteile-Wesen zu, ganz gleich, ob es sich um die rein kaufmännische Abwicklung eines Ersatzteile-Auftrages, um die Lagerung der Teile oder ihre Expedition handelt.

Wie beschämend wäre es, wenn einmal ein dringend verlangtes Ersatzteil dem Kunden nur deshalb nicht ausgeliefert werden kann, weil es — obwohl im Lager vorhanden — einfach nicht zu finden ist, da es sich nicht mehr an der hierfür vorgesehenen Stelle befindet!

Von allem Anfang an hat deshalb das Volkswagenwerk in Wort und Schrift auf die unbedingte Einhaltung der numerischen Reihenfolge für die Lagerung von Ersatzteilen hingewiesen, entsprechend dem Aufbau der Kataloge

der Typen 1 = VW-Personenkraftwagen und
2 = VW-Transporter

Dieses System hat sich in jeder Beziehung als vorteilhaft erwiesen. Außerdem erübrigt es die Eintragung des Lagerortes auf der Karteikarte.

Eine wesentliche Voraussetzung für eine gute Lagerhaltung ist die Ausstattung des Lagerraumes mit den erforderlichen VW-Einheits- und Spezialregalen.

Sie sind genormt:

. . . vielseitig verwendbar:

. . . stabil und robust:

. . . ansprechend:

. . . sie bieten eine gute Übersicht:

Gitterregale lassen sich bequem aufeinander montieren, also aufstocken. Hierdurch wird bei Platzmangel die Hälfte der sonst erforderlichen Lagerfläche eingespart. Als Laufstege für die oberen Regale dienen über den Regalstraßen angebrachte lichtdurchlässige, der Belastung entsprechend angepaßte Gitterroste.

Jedes Gitterregal, das technisch für sich selbst nutzungsfähig ist und dessen Anschaffungs-, Fracht- sowie Montagekosten den Betrag von DM 600,— nicht überschreiten, kann sofort nach seiner Aufstellung steuerlich abgeschrieben werden. Dabei spielt es keine Rolle, ob man gleichzeitig mehrere dieser Regale aufstellt. Sie dürfen nur nicht auf Vorrat gekauft oder gelagert,

Um die Lagerung der VW-Ersatzteile in numerischer Reihenfolge zu vereinfachen, kamen die VW-Einheits- und Spezialregale der Baumuster A/1, B/1, S/1, S/2 und S/3 zur Einführung.

Wenn auch bei fast allen VW-Betrieben seither diese Regale den gestellten Anforderungen genügten, erwies es sich in großen VW-Ersatzteile-Lagern als richtig, das ebenfalls im Ersatzteile-Lager des Volkswagenwerkes verwendete neuentwickelte Gitterregal einzuführen. Es handelt sich hier um ein Zusammenbauregal aus Winkeleisenrahmen, die mit Wellengitter bespannt sind. Diese Regalart wird in folgenden Bauausführungen geliefert:

**W/1 entsprechend dem Fassungsvermögen
von 4 Spezialregalen S/2,**

**W/2 entsprechend 2 Spezialregalen S/2
und einem Spezialregal S/3,**

**W/3 entsprechend dem Rauminhalt
von 2 Spezialregalen S/3.**

Welche Vorteile bieten Gitterregale?

Gitterregale bestehen aus maßlich aufeinander abgestimmten Einzelteilen, die sich als Rück- und Seitenwände zusammenschrauben lassen und in beliebiger Form aufgebaut werden können.

Denn die einzelnen Fächer lassen sich individuell auf die Größe und Menge der zu lagernden Teile einstellen.

Die Einzelteile eines Gitterregals bestehen aus starken Winkeleisenrahmen (Profil 40×40×4 mm), auf welche Drahtgitterwände von etwa 65 mm Maschenteilung bzw. 61 mm Maschenweite und 4 mm Drahtstärke aufgeschweißt sind.

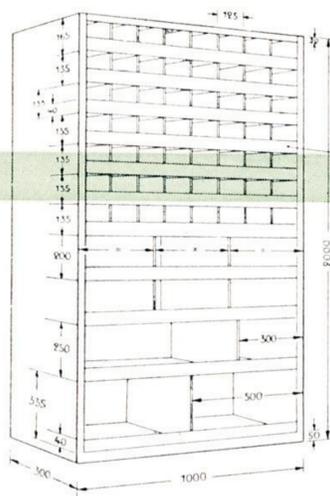
Die Gitterwände sind feuerverzinkt, die Winkeleisenrahmen grau-grün (Farbton „L 1016“) rostgeschützt lackiert.

Durch die Wände der Gitterregale hat das Licht ungehinderten Eintritt. Die Lagerung darin erleichtert die Kontrolle der Bestände.

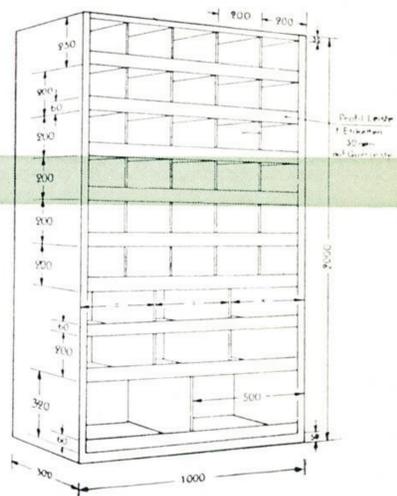
sondern müssen stets sofort in Benutzung genommen werden. Gitterregale der Typen W/1, W/2, W/3 und W/4 sind kurzlebige (geringwertige) Wirtschaftsgüter, denn ihre Preise ab Werk — Stahl- und Holzteile eingeschlossen — betragen zur Zeit:

für W/1 = DM 326,31
für W/2 = DM 332,98
für W/3 = DM 339,22
für W/4 = DM 412,27

Nach Hinzuzählen der Fracht- und Montagekosten wird der vom Gesetzgeber vorgesehene Betrag von DM 600,— für das einzelne Regal nicht überschritten.

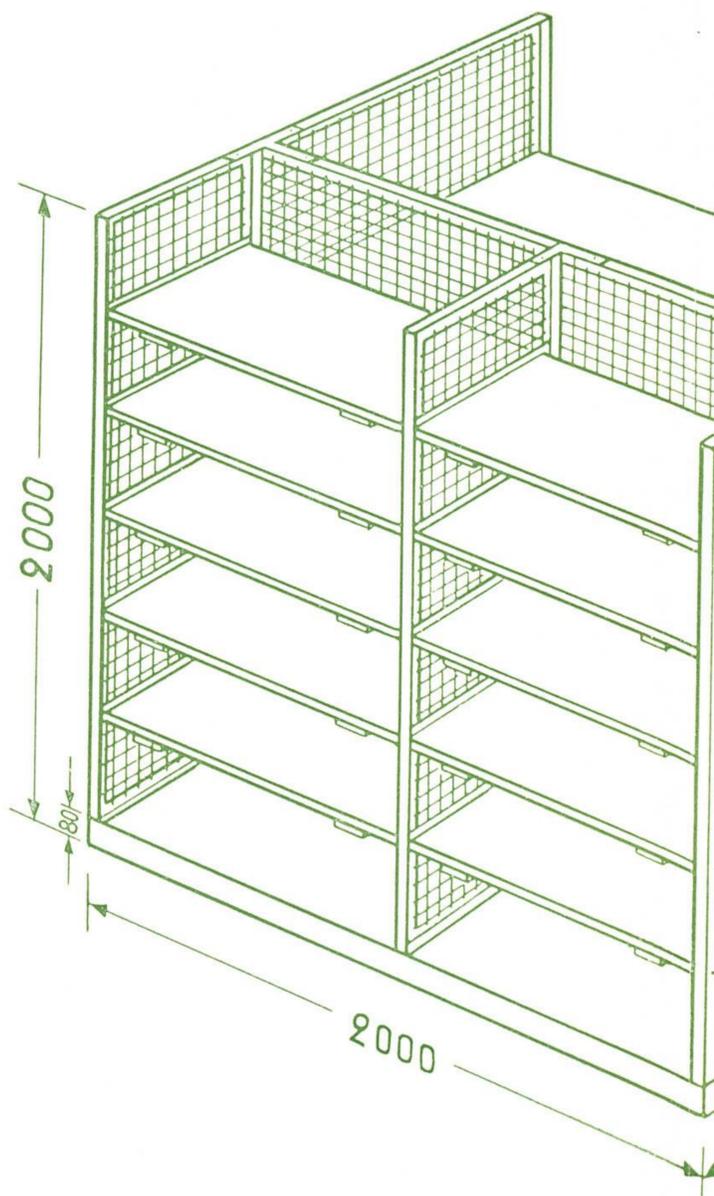
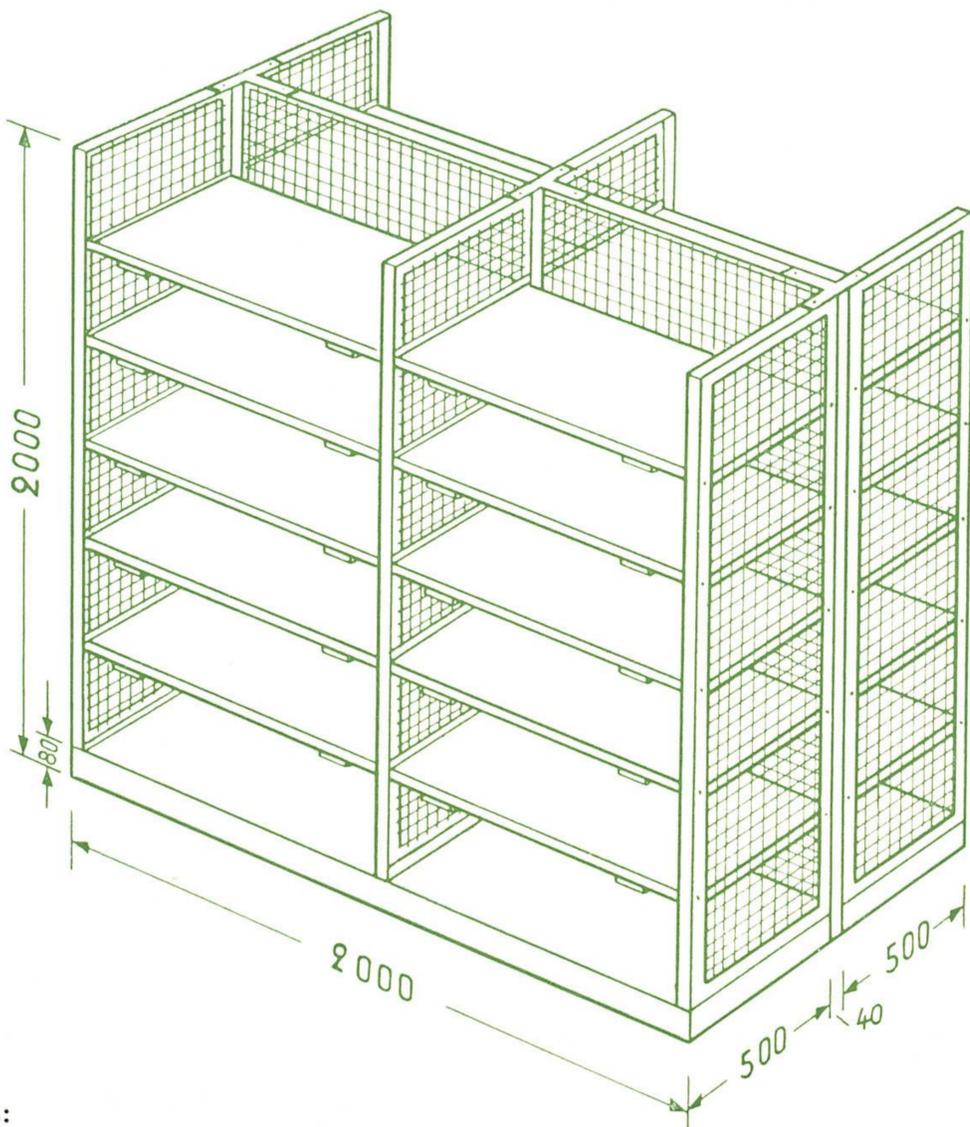


A/1
DM 135,—



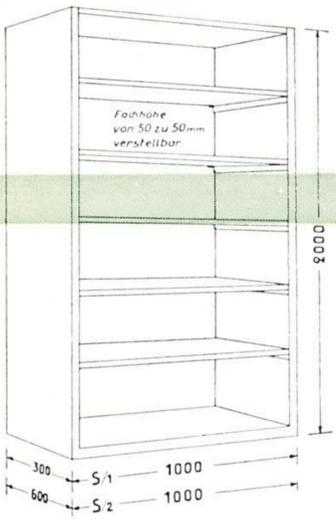
B/1
DM 120,—

W/1



Hinweis:

Bei den neuen Ausführungen der Gitterregale der Typen W/1 und W/2 sind statt der hier gezeichneten 5 künftigen nur noch 4 Einlegeböden vorgesehen.



VW-Einheitsregale und VW-Spezialregale aus Stahlblech, grün lackiert.

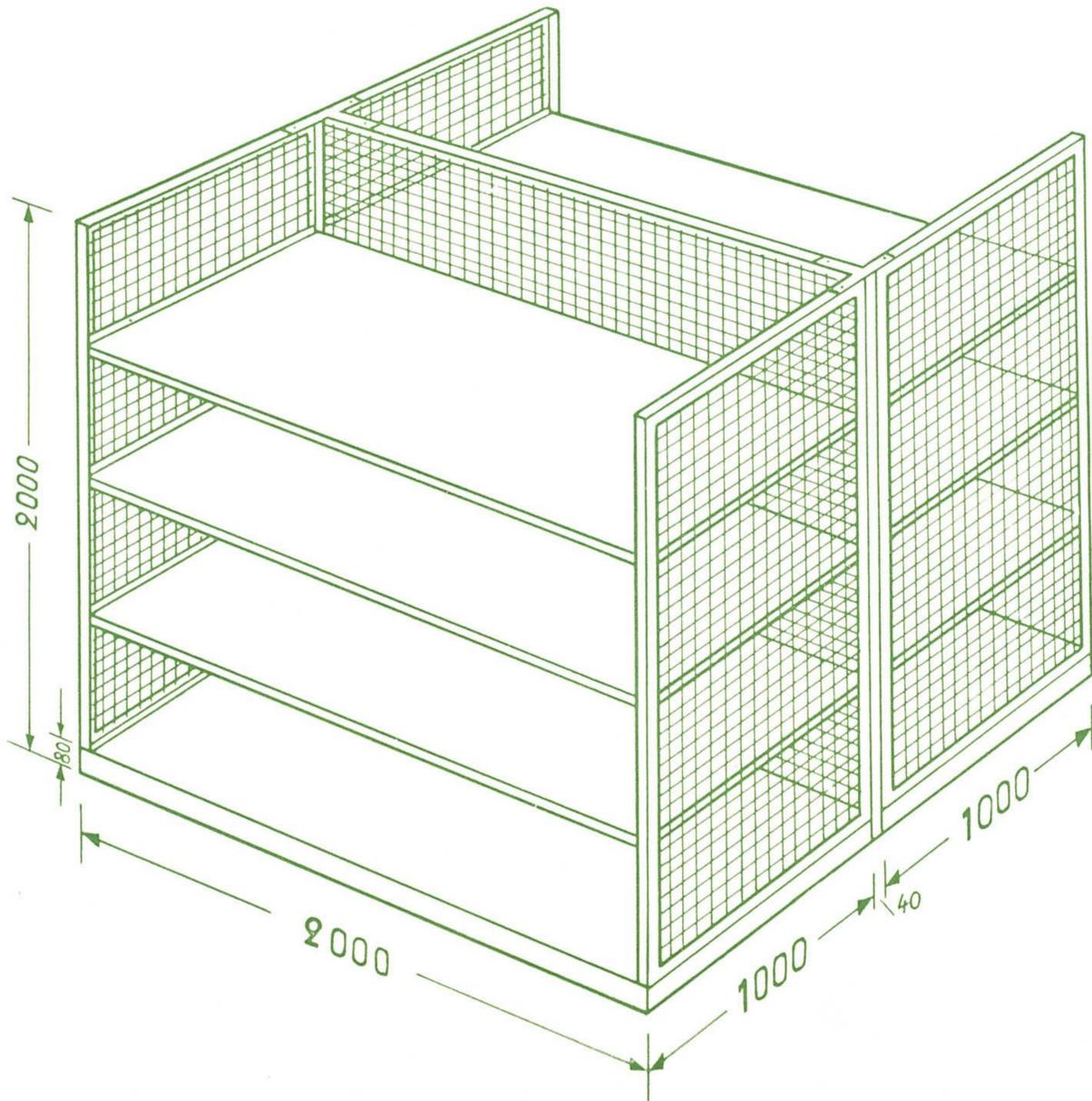
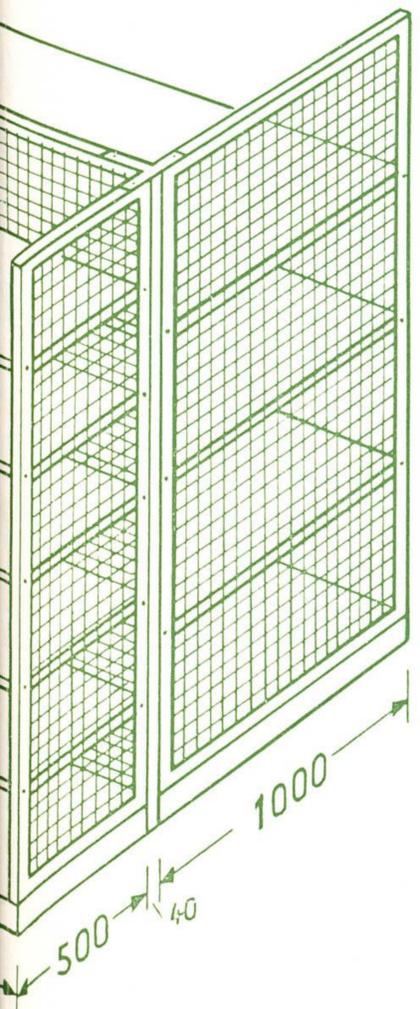
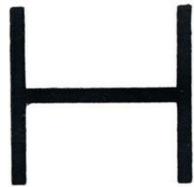
S/1 DM 83,— S/2 DM 108,—

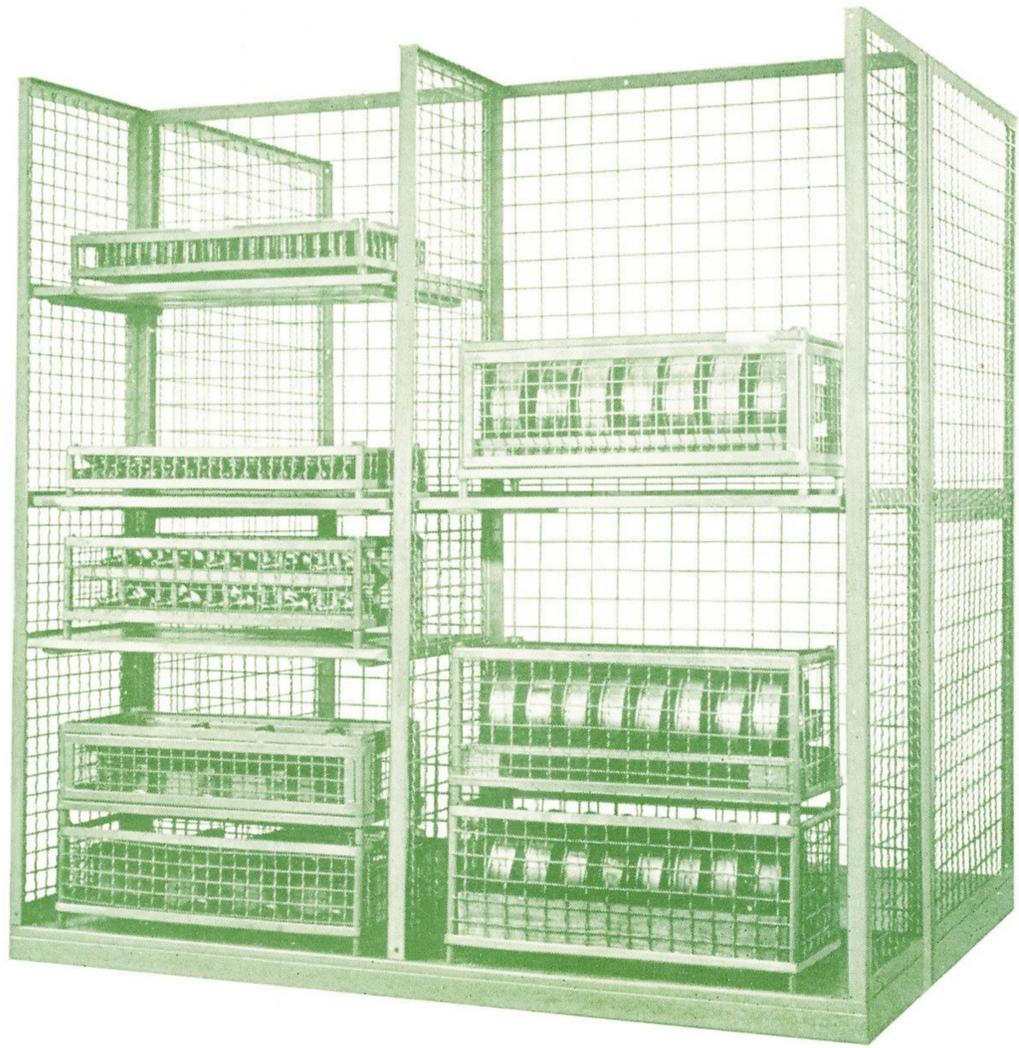
Preise ab Hersteller.

W/2



W/3





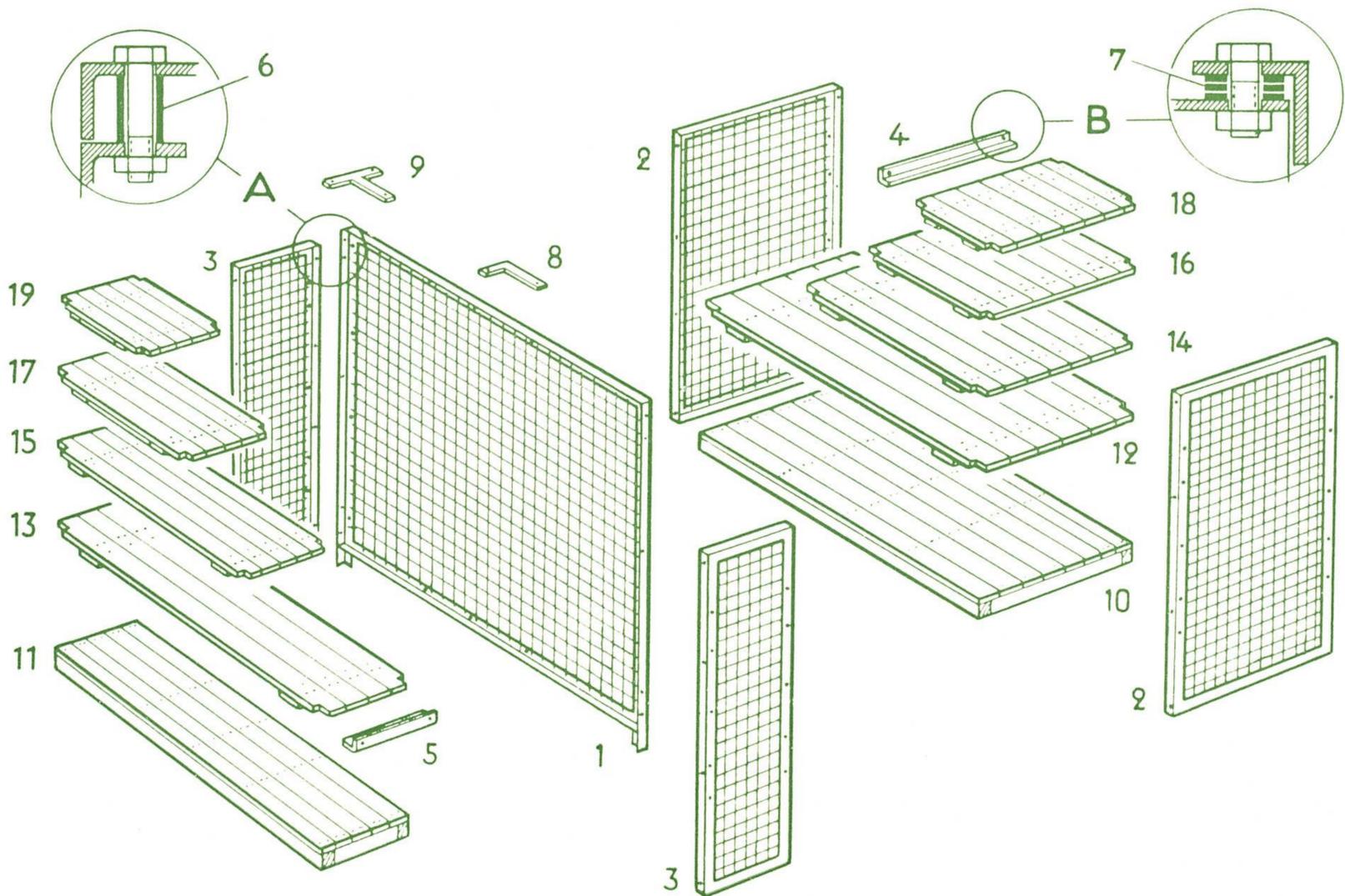
Über 3000 laufende Meter des neuen Gitterregaltypes sind in der neuen Ersatzteile-Halle des Volkswagenwerkes aufgestellt.



Hinw
Bei c
Type
ten 5

Anleitung zur Aufstellung von Gitterregalen

1. Auflegen der **Holzpodeste** (Ziff. 10 oder 11) auf *ebenem* Fußboden mit einem Zwischenraum von 4 cm.
2. In diesen Zwischenraum wird die gemeinsame **Rückwand** (Ziff. 1) gestellt, die 8 cm hohe Füße hat.
3. Anschrauben der **vier Stirnwände** (Ziff. 2 oder 3) auf die Rückwand mit **Sechskantschrauben M 8 × 55 Mu DIN 601** und **Abstandshülsen** nach Ziffer 6.
4. Anschrauben der **Zwischenwände** (Ziff. 2 oder 3, je nach Bedarf) mit den gleichen Sechskantschrauben und Hülsen wie bei Vorgang 3. Die *unregelmäßigen Abstände der Bohrungen* in der Rückwand sind beim Festschrauben der Auflageschienen (siehe Vorgang 8) durch Zwischenlegen von Abstandsscheiben auszugleichen!
5. Mittels **Holzschrauben (Rundkopf 5 × 50 mm)** werden die Seitenwände auf dem Holzpodest verschraubt.
6. Zur Erzielung besserer Standfestigkeit gegenüberliegender Zwischenwände werden diese mit der Rückwand durch **T-Haltewinkel** (Ziff. 9) verschraubt. Hierzu sind die **Sechskantschrauben M 6 × 20 Mu DIN 601** zu verwenden.
7. Wird nur eine Zwischenwand montiert, so ist der **L-Haltewinkel** (Ziff. 8) mit den **Sechskantschrauben M 6 × 20 Mu DIN 601 aufzuschrauben**.
8. Nach Festlegung der Fachhöhen werden die **Auflageschienen** (Ziff. 4 oder 5, je nach Tiefe der Seitenwand) angeschraubt, unter Verwendung von **Sechskantschrauben M 10 × 30 Mu DIN 601** und **Abstandscheiben R 11,5 DIN 440**, wobei pro Sechskantschraube **3 bzw. 6 Abstandsscheiben R 11,5 DIN 440** benötigt werden (siehe Vorgang 4).
9. Einlegen der **Böden** Ziffer 12—19 je nach Fachtiefe und Länge.



Da diese Regale aus einzelnen Bauelementen bestehen, können Sie in jeder beliebigen Weise anders aufgebaut werden. Hierdurch ist eine Anpassung an die Größe und Menge der zu lagernden Ersatzteile möglich. Zur Befestigung der Auflageschienen sind die 1 m breiten Seitenwände in den Abständen von 320, 160, 160, 320, 160, 160 und 320 mm mit Bohrungen versehen, die 0,5 m breiten haben alle 160 mm Bohrungen. Die Montagearbeit kann vom eigenen Lagerpersonal innerhalb kürzester Zeit ohne Schwierigkeiten vorgenommen werden.

Wegen des optischen Eindruckes, den ein gut aufgegliedertes und übersichtlich geordnetes Lager auf den Kunden hinterläßt, sind alle Regale einheitlich im gleichen Farbton lackiert, entsprechend beschildert und die einzelnen Fächer mit Regaletiketten versehen.

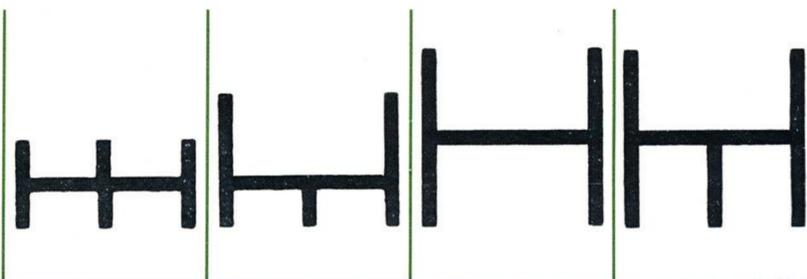
Bisher war die Lackierung unserer Einheits- und Spezialregale in grauem Farbton RAL 7011 gehalten.

Aus arbeitspsychologischen wie auch aus werbemäßigen Gründen wird neuerdings die Lackierung einheitlich in grau-grünem Farbton L 1016 Glasurit vorgenommen.

Damit die Gitterregale gut ausgeführt und zu günstigen Preisen rechtzeitig geliefert werden, ist ihre Herstellung in Serienfertigung bei den gleichen Fabrikanten vorgesehen, die auch für unsere Ersatzteile-Abteilung arbeiten. Wir bitten Sie deshalb, uns Ihre Bestellungen zur Weiterleitung zu übersenden — genau so, wie es für die Beschaffung von VW-Einheits- und Spezial-Regalen der Typen A/1, B/1, S/1 und S/2 üblich ist —, und wir werden dafür sorgen, daß Sie einwandfrei beliefert werden.

Ständige Verbesserungen erhöhen die Leistungsfähigkeit des VW-Ersatzteile-Dienstes; tragen Sie bitte auch mit Ihren Ideen dazu bei!

Preis-Zusammenstellung der Wellengitter-Regale



Nr.	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Preis DM	W/1		W/2		W/3		W/4	
				Stück	Preis	Stück	Preis	Stück	Preis	Stück	Preis
1	Rückwand 2 × 2 m	19—V—809/1	46,50	1	46,50	1	46,50	1	46,50	1	46,50
2	Seitenwand 1 × 2 m	19—V—809/2	28,60	—	—	2	57,20	4	114,40	5	143,—
3	Seitenwand 0,50 × 2 m	19—V—809/4 a	20,55	6	123,30	3	61,65	—	—	—	—
4	Auflageschiene 1 m	19—V—809/3	2,15	—	—	6	12,90	12	25,80	18	38,70
5	Auflageschiene 0,50 m	19—V—809/5	1,20	32	38,40	16	19,20	—	—	—	—
6	Abstandhülse	19—V—809/7	0,12	12	1,44	8	0,96	8	0,96	8	0,96
7	Abstandscheibe (je 2 ×)	DIN 440 R 11,5	0,02	96	1,92	72	1,44	24	0,48	72	1,44
	Sechskantschr. M 6 × 20 Mu DIN 601	19—V—809/9	0,04	9	0,36	8	0,32	6	0,24	8	0,32
	Sechskantschr. M 8 × 55 Mu DIN 601	19—V—809/10	0,09	12	1,08	8	0,72	8	0,72	8	0,72
	Sechskantschr. M 10 × 30 Mu DIN 601	19—V—809/11	0,11	48	5,28	36	3,96	24	2,64	30	3,30
	L-Haltewinkel	19—V—809/12	1,02	—	—	1	1,02	—	—	1	1,02
9	T-Haltewinkel	19—V—809/13	1,29	3	3,87	2	2,58	2	2,58	2	2,58
	Gesamtpreis für Eisenteile DM			222,15		208,45		194,32		238,54	
	Holzschraube, Rundkopf 5 × 50										
10	Holzpodest 2 × 1 m	19—V—809/14	21,45	—	—	1	21,45	2	42,90	2	42,90
11	Holzpodest 2 × 0,50 m	19—V—809/15	13,20	2	26,40	1	13,20	—	—	—	—
12	Einlegeboden 2 × 1 m, 22 mm	19—V—809/16	17,—	—	—	3	51,—	6	102,—	—	—
12a	Einlegeboden 2 × 1 m, 30 mm	19—V—809/16a	26,45	—	—	—	—	—	—	3	79,35
13	Einlegeboden 2 × 0,50 m	19—V—809/17	8,37	—	—	—	—	—	—	—	—
14	Einlegeboden 1,30 × 1 m	19—V—809/18	11,59	—	—	—	—	—	—	—	—
15	Einlegeboden 1,30 × 1,50 m	19—V—809/19	6,58	—	—	—	—	—	—	—	—
16	Einlegeboden 1 × 1 m	19—V—809/20	8,58	—	—	—	—	—	—	6	51,48
17	Einlegeboden 1 × 0,50 m	19—V—809/21	4,86	16	77,76	8	38,88	—	—	—	—
18	Einlegeboden 0,65 × 1 m	19—V—809/22	4,69	—	—	—	—	—	—	—	—
19	Einlegeboden 0,65 × 0,50 m	19—V—809/23	3,32	—	—	—	—	—	—	—	—
	Gesamtpreis für Holzteile DM			104,16		124,53		144,90		173,73	

Zusammen DM

326,31

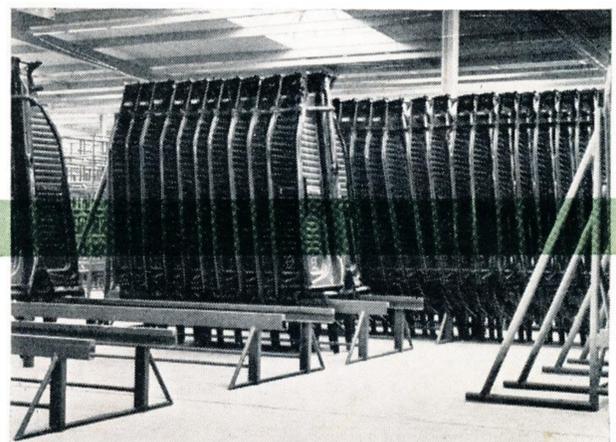
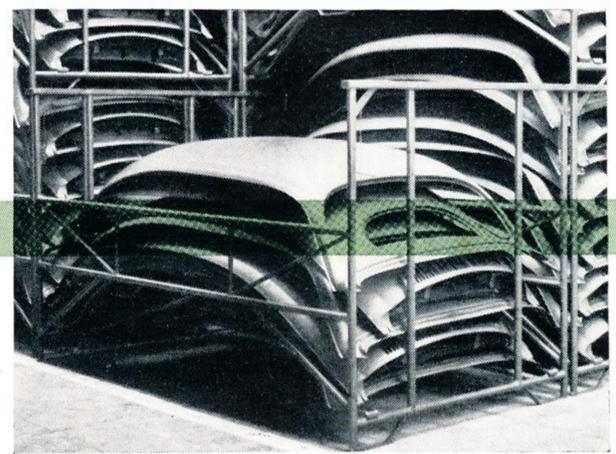
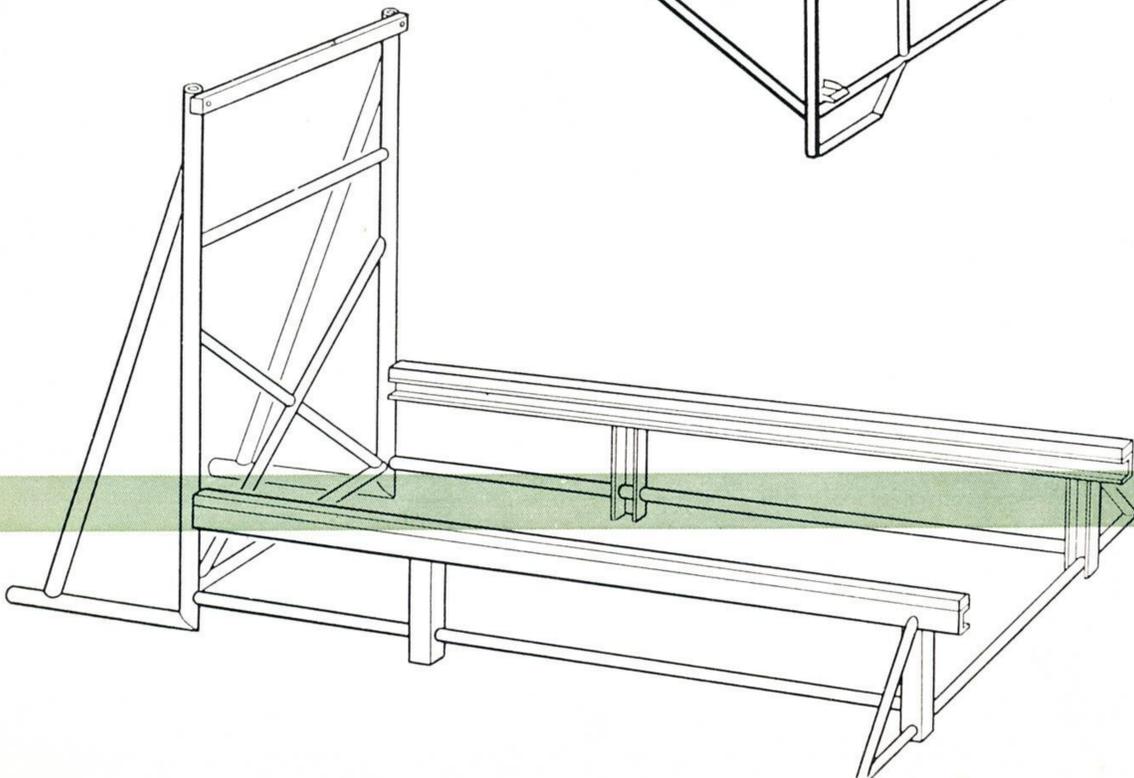
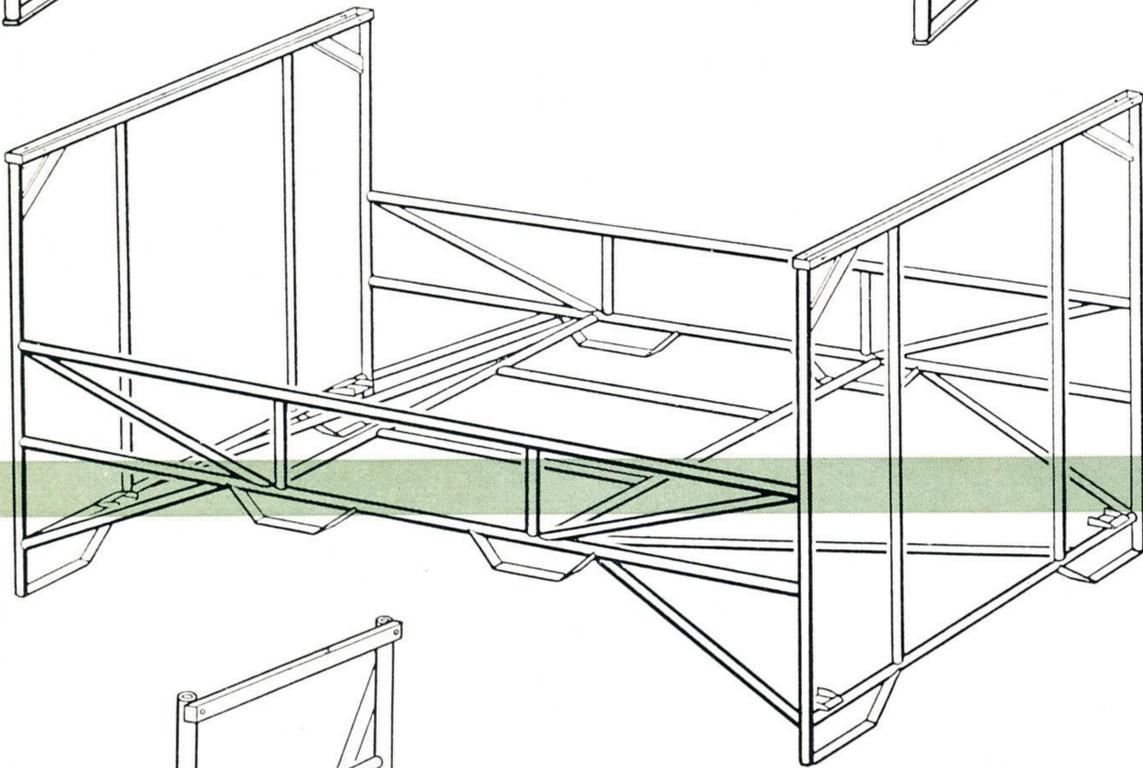
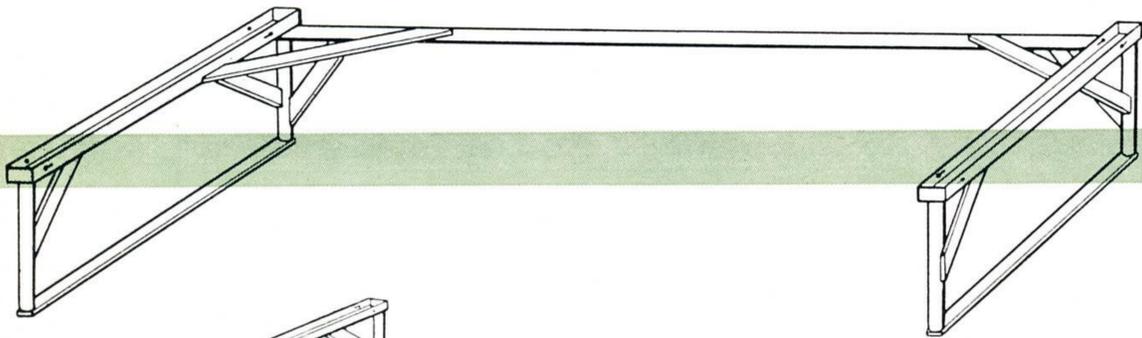
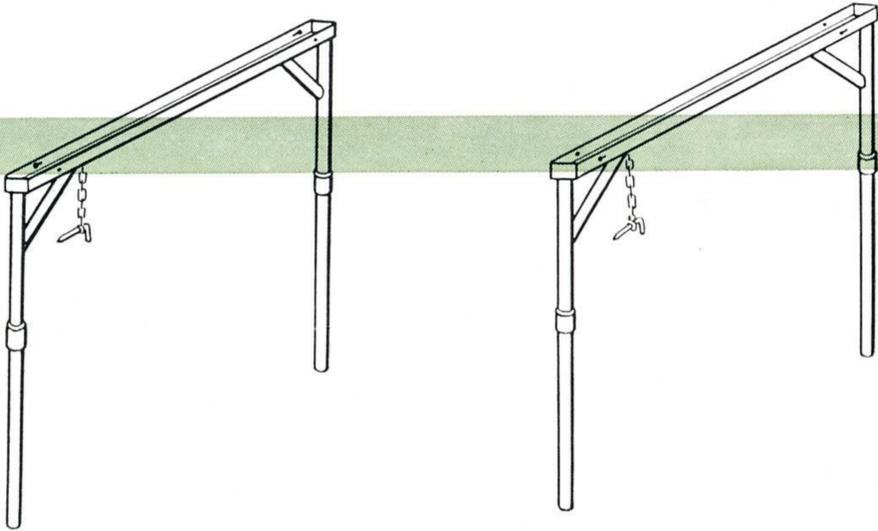
332,98

339,22

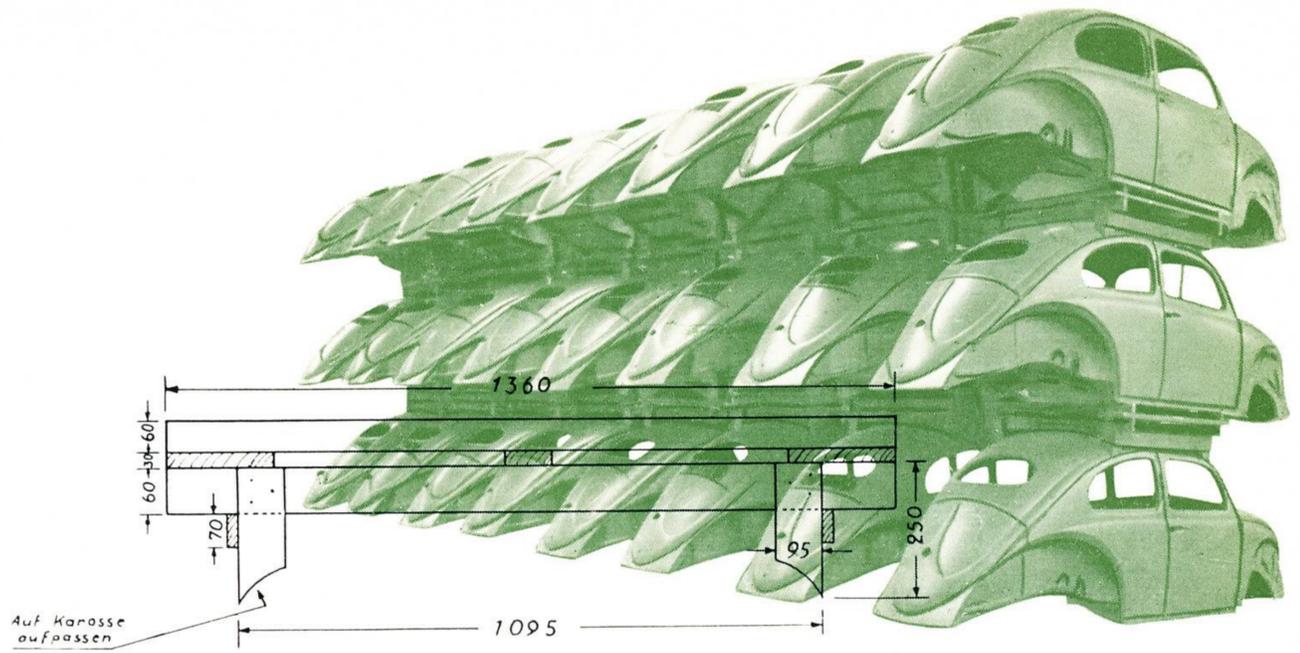
412,27

Weitere Lagereinrichtungen

Damit der Lagerbetrieb beim Einsatz von Transportbehältern als Lagerregale flüssig abgewickelt werden kann, wurden für die Behälter G 809, 810, 815 Zwischenträger geschaffen. Sie ermöglichen bei Übereinanderstapelung mehrerer Behälter das Greifen aus jedem einzelnen. Die Zwischenträger sind jedoch nur zur Verwendung im Lager vorgesehen.



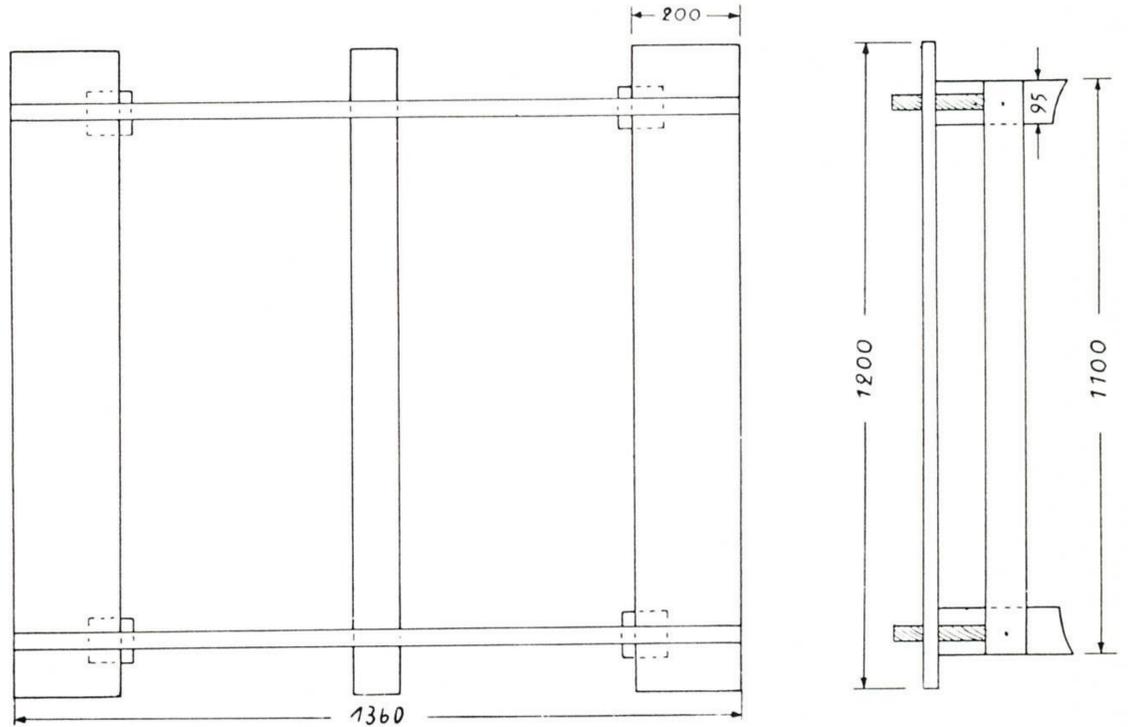
Zur Stapelung von Karossen dienen Paletten aus Holz, die im Selbstbau nach Maßskizzen anzufertigen sind.



G 809/1

Zwischenträger für den mittelgroßen Behälter G 809 bei Lagerung von Seitenteilen, hinten, mit Dachholm.

Länge: 1313 mm
 Breite: 50 mm
 Höhe: 440 mm
 (+ Einstecktiefe: 400 mm)
 Gewicht: 5 kg
 Stückpreis: DM 9,90



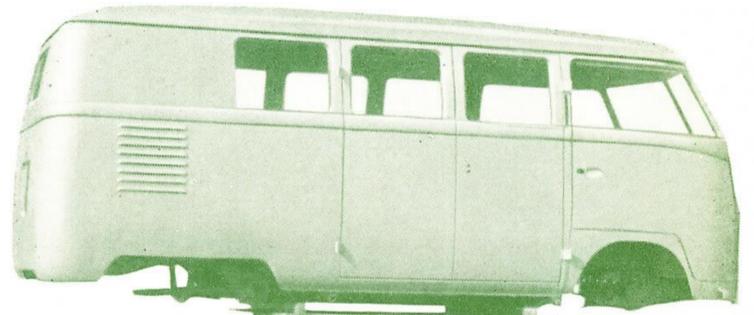
G 404

Stückpreis: DM 22,—

G 810/5

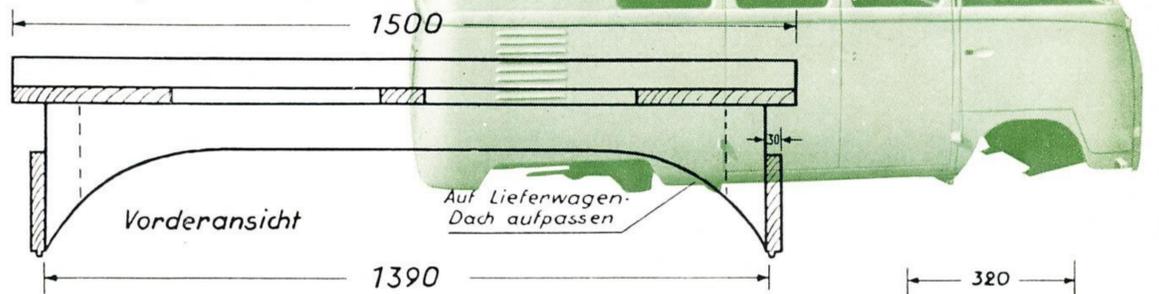
Zwischenträger für Flachbehälter G 810, 478 mm hoch, und Universalbehälter G 815, 594 mm hoch. Bei Lagerung von Stoßstangen und Trittbrettern u. a. m. in übereinander gestapelten Behältern wird durch diesen Zwischenträger ein bequemes Greifen ermöglicht.

Länge: 1723 mm
 Breite: 778 mm
 Höhe: 230 mm
 Gewicht: 16 kg
 Stückpreis: DM 20,50



G 405

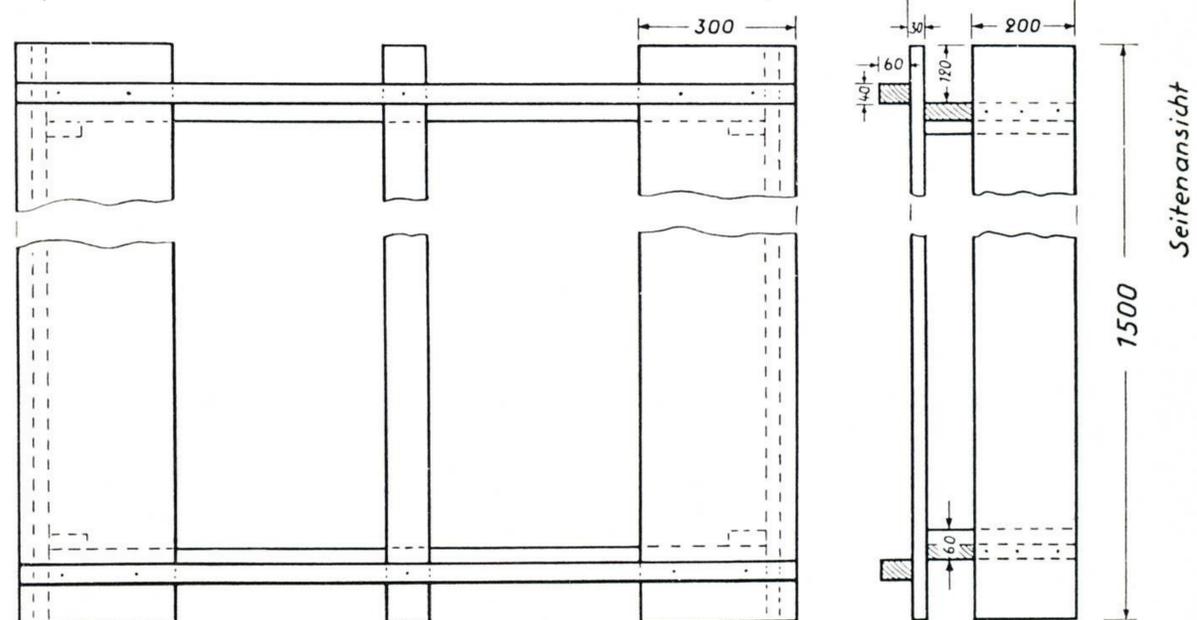
Stückpreis: DM 31,—



G 811

Dachgestell zur Unterbringung von 10 Dächern des Typ 1 = VW-Personenwagen.

Länge: 2423 mm
 Breite: 1318 mm
 Höhe: 1430 mm
 Gewicht: 70 kg
 Stückpreis: DM 127,60



G 701

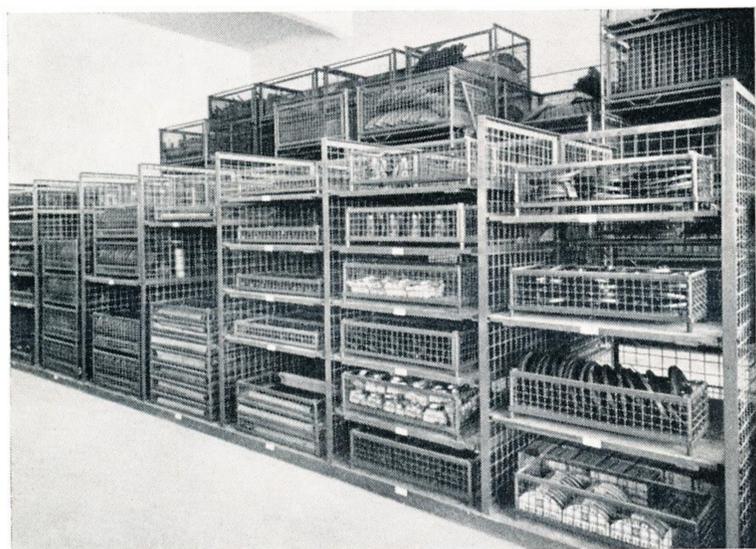
Gestell zur Aufnahme von 14 Rahmen.

Stückpreis: DM 215,50

Die sichtbar zur Schau gestellte Bereitschaft zur jederzeitigen Hilfeleistung prägt sich dem Kunden ein und gibt ihm die Zuversicht, daß es der VW-Betrieb mit der Ersatzteile-Versorgung wirklich ernst nimmt. Daher haben sich weit vorausschauende VW-Unternehmer bereits dazu entschlossen, ihre Ersatzteile-Lager mit Schaufenstern zu versehen, um so dem kaufenden Publikum zu zeigen, was der VW-Ersatzteile-Dienst bietet.

Eines der Fundamente für die Ausweitung der VW-Produktion und die Sicherung des Absatzmarktes ist der VW-Ersatzteile-Dienst. Somit ergibt sich die Verpflichtung, bei der Planung von Ersatzteile-Lagern die Aufgaben dieser Sparte des VW-Geschäftes gebührend zu berücksichtigen. Zur Unterstützung der VW-Händlerschaft betreiben wir seitens unserer Ersatzteile-Abteilung eine Lager-Bauberatung. Wir bitten Sie, vor Inangriffnahme eines neuen Bauprojektes oder einer Lagerumstellung unseren Rat einzuholen.

VOLKSWAGENWERK GMBH
ERSATZTEILE-ABTEILUNG



Gitterregale
im neuen Ersatzteile-Großhandelslager
der Firma Schmidt & Koch G. m. b. H.,
Volkswagen-Großhändler in Bremen.



Teile-Chef J. Köhler, der über drei Jahrzehnte erfolgreicher Berufserfahrung im Automobil-Ersatzteilwesen verfügt, erläutert den Leitern der Ersatzteile-Abteilungen europäischer VW-General-Importeure die Vorzüge von Gitterregalen.